专用料 > 机车电缆用阻燃辐照电缆料

>欧标机车电缆用阻燃辐照电缆料（按EN 50264标准）

产品型号	老型号	产品名称	特性和用途
FEW902	-	欧标机车电缆无卤低烟阻燃辐照绝缘料(105℃，双耐油，-42℃)	符合EN 50264中EI103和EI104标准壁厚，双耐油

注1：老型号与现有产品型号的产品性能等同，因老型号将逐步停用，请需方尽量用现有产品型号订料。

测试项目	单位	典型值
密度	g/cm^3	1.54
拉伸强度	MPa	12.8
断裂伸长率	%	260
空气箱热老化	℃×h	121×240
拉伸强度变化率	%	-9
断裂伸长率变化率	%	-10
热延伸（0.2MPa）	℃×min	200×15
负荷下伸长率	%	9
冷却后永久变形率	%	2
低温性能试验（不开裂）	℃	-42
耐矿物油（IRM902）	℃×h	100×72
拉伸强度变化率	%	22
断裂伸长率变化率	%	24
耐燃料油（IRM903）	℃×h	70×168
拉伸强度变化率	%	13
断裂伸长率变化率	%	14
耐酸碱（草酸、氢氧化钠）	℃×h	23×168
拉伸强度变化率	%	15
断裂伸长率	%	200
20℃体积电阻率	Ω·cm	2.7×10^{14}
20℃介电强度	kV/mm	24
氧指数	%	29
线缆阻燃	-	DZ-1
烟密度： 有焰Dmy	-	45
无焰Dmw	-	138

测试项目	单位	典型值
卤酸气体含量	mg/g	0
PH值	-	5.4
电导率	μs/mm	1.1
毒性指数	-	1.6

注2：（1）上述产品为环保型，符合欧盟RoHS指令（2002/95/EC）要求、欧盟REACH指令（1907/2006）十五项高关注物质要求及SONY公司SS-00259第十三版要求，需方如有其它环保要求，应书面告知本厂。（2）表内数据为典型值，不可视为规格限制的标准或单独引用的设计根据。

产品说明

该类材料采用无卤无毒改性聚烯烃树脂为主要原料，加入各种助剂经混炼、挤出、造粒而制得。具有加工性能好、物理机械性能优、高耐油、耐低温优、高阻燃等特点，在使用FPK2950作为内绝缘时可符合单芯DC稳定性(浸水中85℃×240h耐电压要求)，符合EN 50248 欧洲标准标准壁厚要求。

使用说明

详见使用指导书

产品包装

采用防潮包装，内袋用铝塑复合薄膜袋或尼龙复合薄膜袋，外袋用纸塑复合包装袋，每袋净重为(25±0.2)kg，每批20吨。

运输贮存

运输、堆放和贮存过程中应防止日晒雨淋、浸水和脚踩等；贮存环境应清洁、干燥、通风，温度为0℃～35℃；自生产之日起贮存期应不超过六个月。

相关标准

（1）EN 50246-1： 2008《铁道装备-具有特殊燃烧性能的机车用电力和控制电缆》

注意事项

（1）线缆性能的好坏主要取决于线缆用材料性能的稳定性及线缆结构和线缆制造工艺。因此，本厂要求需方对该电缆料验证合格后才能入库投产。

（2）为了验证本厂电缆料产品配方及性能的一致性，本厂提供的每一批产品，供需双方均要抽取0.3±0.05 kg封样保存并作好记录，分别监管，以便在同样条件下实行留样验证。其封样产品的损失由本厂承担。如需方未封样保存，以本厂封样为准。