



## 专用料 > 电机引接线辐照电缆料

### > 电机引接线辐照电缆料

产品型号	老型号	产品名称	特性和用途
FEK236-03	-	3kV135°C电机引接线辐照料	耐弯曲、耐热优、耐溶剂、耐浸渍漆优，电机绕组线等

注1：老型号与现有产品型号的产品性能等同，因老型号将逐步停用，请需方尽量用现有产品型号订料。

测试项目	单位	典型值
密度	g/cm <sup>3</sup>	1.01
拉伸强度	MPa	15.8
断裂伸长率	%	480
空气箱热老化	°C×h	165×168
拉伸强度变化率	%	-3
断裂伸长率变化率	%	-8
热延伸 (0.2MPa)	°C×min	200×15
负荷下伸长率	%	31
冷却后永久变形率	%	0
低温性能试验 (不开裂)	°C	-45
耐臭氧试验	-	不龟裂
*弯曲试验	-	通过
*热效应试验	-	通过
*耐溶剂试验	-	通过
*耐浸渍漆试验	-	通过
20°C体积电阻率	Ω·cm	1.2×10 <sup>16</sup>
20°C介电强度	kV/mm	30

注2：（1）上述产品为环保型，符合欧盟RoHS指令（2002/95/EC）要求、欧盟REACH指令（1907/2006）十五项高关注物质要求及SONY公司SS-00259第十三版要求，需方如有其它环保要求，应书面告知本厂。（2）表内数据为典型值，不可视为规格限制的标准或单独引用的设计根据。单根线缆阻燃等级均以导体截面为2.5mm<sup>2</sup>、绝缘厚度为0.8mm进行评定。\*表示导体截面1.0mm<sup>2</sup>，32/0.20规格电机引接线所测性能。

#### 产品说明

该类材料以无卤无毒改性聚烯烃树脂及弹性体为主要原料，加入各种助剂，经混炼、挤出造粒而制成。该类材料具有挤出性能好、物理机械性能优、耐高温等级高等特点。具有最优的性价比。

#### 使用说明

详见使用指导书

#### 产品包装

采用防潮包装，内袋用铝塑复合薄膜袋或尼龙复合薄膜袋，外袋用纸塑复合包装袋，每袋净重为(25±0.2)kg，每批20吨。

## 运输贮存

运输、堆放和贮存过程中应防止日晒雨淋、浸水和脚踩等；贮存环境应清洁、干燥、通风，温度为0℃~35℃；自生产之日起贮存期应不超过六个月。

## 相关标准

(1) JB/T6213-2006《电机绕组引接软电缆和软线》

## 注意事项

(1) 线缆性能的好坏主要取决于线缆用材料性能的稳定性及线缆结构和线缆制造工艺。因此，本厂要求需方对该电缆料验证合格后才能入库投产。

(2) 为了验证本厂电缆料产品配方及性能的一致性，本厂提供的每一批产品，供需双方均要抽取 $0.3\pm 0.05$  kg封样保存并作好记录，分别监管，以便在同样条件下实行留样验证。其封样产品的损失由本厂承担。如需方未封样保存，以本厂封样为准。