专用料 > 辐照交联热缩制品料

> 环保型阻燃热缩管辐照料

产品型号	老型号	产品名称	特性和用途
FTD728-035	-	35kV125℃阻燃热缩母排管辐照料	耐高压，柔软、阻燃，中、细、大管及母排管

注1：老型号与现有产品型号的产品性能等同，因老型号将逐步停用，请需方尽量用现有产品型号订料。

测试项目	单位	典型值
密度	g/cm^3	1.16
收缩温度	℃	105～140
凝胶含量	%	63
拉伸强度	MPa	15
断裂伸长率	%	568
空气箱热老化	℃×h	158×168
拉伸强度变化率	%	-1
断裂伸长率变化率	%	-3
热变形试验	℃×h	125×1
变形率	%	16
热冲击（抗开裂）	℃×h	160×4
试验结果	-	不龟裂，不流淌
冷弯曲	-	-10℃通过
低温冲击脆化温度	℃	-40
耐臭氧试验	-	不龟裂
限制性收缩后外观	-	不龟裂
20℃体积电阻率	Ω·cm	9.8×10^{14}
20℃介电强度	kV/mm	32
氧指数	%	27
阻燃（UL94标准）	-	V-1

注2：（1）上述产品为环保型，符合欧盟RoHS指令（2002/95/EC）要求、欧盟REACH指令（1907/2006）十五项高关注物质要求及SONY公司SS-00259第十三版要求，需方如有其它环保要求，应书面告知本厂。（2）表内数据为典型值，不可视为规格限制的标准或单独引用的设计根据。

产品说明

辐照交联热缩制品料均引进国外先进配方，原材料进口。该类产品制成Φ1～80mm管经辐照交联后，在空气、油或真空中续扩至Φ3～200mm的热缩管不爆管，操作简单易行，成品率高，外观好，阻燃、不滴流、低温热缩（＜98℃）和高温热缩（＞126℃）制品料品种齐全。具有最优的性价比。

使用说明

详见使用指导书

产品包装

采用防潮包装，内袋用铝塑复合薄膜袋或尼龙复合薄膜袋，外袋用纸塑复合包装袋，每袋净重为**(25±0.2)kg**，每批**28**吨。

运输贮存

运输、堆放和贮存过程中应防止日晒雨淋、浸水和脚踩等；贮存环境应清洁、干燥、通风，温度为**0**℃～**43**℃；自生产之日起贮存期应不超过六个月。

相关标准

（**1**）**UL224-2006**《挤出型绝缘套管》
（**2**）**DL/T1059-2007**《电力设备母线用热缩管》
（**3**）**DL/T413-2006**《额定电压**35kV**（**Um=40.5kV**）及以下电力电缆热收缩式附件技术条件》
（**4**）**JB/T7829-2006**《额定电压**1kV**（**Um=1.2 kV**）到**35kV**（**Um=40.5kV**）电力电缆热收缩式终端》
（**5**）**JB/T7830-2006**《额定电压**1kV**（**Um=1.2 kV**）到**10kV**（**Um=20kV**）挤包绝缘电力电缆热收缩式直通接头》

注意事项

（**1**）热缩制品性能的好坏主要取决于热缩制品料性能的稳定性及热缩制品制造工艺。因此，本厂要求需方对该热缩制品料验证合格后才能入库投产。

（**2**）为了验证本厂热缩制品料产品配方及性能的一致性，本厂提供的每一批产品，供需双方均要抽取**0.3±0.13 kg**封样保存并作好记录，分别监管，以便在同样条件下实行留样验证。其封样产品的损失由本厂承担。如需方未封样保存，以本厂封样为准。