Ý 加儺 A 冂咐劤卷加唼剞咤剡劤卷儺

亠巨侑冂咐劤卷加劤卷儺

专佌侉仪	厎侉仪	专佌伳包	剴纫佈加哇
FHW908-H	-	薄壁型无卤阻燃护套料（耐油，**125**℃热寿命≥**22826h**）	薄壁型，耐油，**125**℃热寿命≥**22826h**

注1：老型号与现有产品型号的产品性能等同，因老型号将逐步停用，请需方尽量用现有产品型号订料。

删呀啣勉	仴么	亏侉虺
密度	**g/cm^3**	**1.45**
拉伸强度	**MPa**	**11.2**
断裂伸长率	%	**258**
空气箱热老化	℃×**h**	**158**×**168**
拉伸强度变化率	%	**-17**
断裂伸长率变化率	%	**-19**
热延伸（**0.2MPa**）	℃×**min**	**200**×**15**
负荷下伸长率	%	**12**
冷却后永久变形率	%	**3**
低温性能试验（不开裂）	℃	**-42**
耐臭氧试验	-	不龟裂
耐矿物油（**IRM902**）	℃×**h**	**100**×**72**
拉伸强度变化率	%	**-17**
断裂伸长率变化率	%	**-13**
耐燃料油（**IRM903**）	℃×**h**	**70**×**168**
拉伸强度变化率	%	**-15**
断裂伸长率变化率	%	**-16**
耐酸碱（草酸、氢氧化钠）	℃×**h**	**23**×**168**
拉伸强度变化率	%	**-19**
断裂伸长率	%	**180**
20℃体积电阻率	Ω·**cm**	**9.5**×**10^{12}**
20℃介电强度	**kV/mm**	**26**

删呀啣勉	仴么	亏侉凹
氧指数	%	**30**
线缆阻燃	-	**DZ-1**
烟密度： 有焰**Dmy**	-	**62**
无焰**Dmw**	-	**125**
卤酸气体含量	**mg/g**	**0**
PH值	-	**6.0**
电导率	μs**/mm**	**1.1**
毒性指数	-	**2.8**
长期使用温度	℃	**105**
热寿命	年	**25.4**
线缆特殊性能	-	**125**℃热寿命为**22826h**

注**2**：（**1**）上述产品为环保型，符合欧盟**RoHS**指令（**2002/95/EC**）要求、欧盟**REACH**指令（**1907/2006**）十五项高关注物质要求及**SONY**公司**SS-00259**第十三版要求，需方如有其它环保要求，应书面告知本厂。（**2**）表内数据为典型值，不可视为规格限制的标准或单独引用的设计根据。

产品说明

该类材料均以无卤无毒改性聚烯烃树脂为主要原料，加入环保型阻燃剂、热稳定剂、消烟剂、防霉剂等助剂，经混炼、挤出、造粒而制得。该类材料具有良好的加工性能、物理机械性能、绝缘性能以及优异的阻燃特性，具有最优的性价比。

使用说明

详见使用指导书

产品包装

采用防潮包装，内袋用铝塑复合薄膜袋或尼龙复合薄膜袋，外袋用纸塑复合包装袋，每袋净重为**(25±0.2)kg**，每批**20**吨。

运输贮存

运输、堆放和贮存过程中应防止日晒雨淋、浸水和脚踩等；贮存环境应清洁、干燥、通风，温度为**0**℃～**35**℃；自生产之日起贮存期应不超过六个月。

相关标准

（**1**）**TJ/CL254-2013**《铁路客车用电线电缆技术条件（**V1.0**）》
（**2**）**EN 50306**：**2008** 《铁道装备**-**具有特殊燃烧性能的薄壁型铁道机车车辆电缆》

注意事项

（**1**）线缆性能的好坏主要取决于线缆用材料性能的稳定性及线缆结构和线缆制造工艺。因此，本厂要求需方对该电缆料验证合格后才能入库投产。

（**2**）为了验证本厂电缆料产品配方及性能的一致性，本厂提供的每一批产品，供需双方均要抽取**0.3±0.05 kg**封样保存并作好记录，分别监管，以便在同样条件下实行留样验证。其封样产品的损失由本厂承担。如需方未封样保存，以本厂封样为准。

（**3**）本厂环保型电缆料产品均符合欧盟**RoHS**指令要求、欧盟**REACH**指令高关注物质要求及**SONY**公司**SS-00259**要求，需方如有其它环保要求，应书面告知本厂。