



## 通用料 > 热塑性无卤阻燃电缆料

### > 热塑性无卤阻燃护套料

产品型号	老型号	产品名称	特性和用途
HEW461-6	-	90°C无卤阻燃弹性体护套料	抗开裂优，流动性好，解决了φ40以上电缆挤出慢的问题

注1：老型号与现有产品型号的产品性能等同，因老型号将逐步停用，请需方尽量用现有产品型号订料。

测试项目	单位	典型值
密度	g/cm <sup>3</sup>	1.43
拉伸强度	MPa	11.2
断裂伸长率	%	335
空气箱热老化	°C×h	100×240
拉伸强度变化率	%	+5
断裂伸长率变化率	%	-5
热变形试验	°C×h	90×4
变形率	%	15
热冲击（抗开裂）	°C×h	150×1
试验结果	-	无开裂
低温冲击脆化温度	°C	-45
低温性能试验（不开裂）	°C	-45
耐臭氧试验	-	不龟裂
20°C体积电阻率	Ω·cm	2.1×10 <sup>13</sup>
20°C介电强度	kV/mm	24
氧指数	%	33
线缆阻燃	-	A类、B类
烟密度：有焰Dmy	-	33
无焰Dmw	-	131
卤酸气体含量	mg/g	0
PH值	-	5.7
电导率	μs/mm	1.3
毒性指数	-	1.6
产烟毒性危险分级	级	ZA <sub>2</sub>

注2：（1）上述产品为环保型，符合欧盟RoHS指令（2002/95/EC）要求、欧盟REACH指令（1907/2006）十五项高关注物质要求及SONY公司SS-00259第十三版要求，需方如有其它环保要求，应书面告知本厂。（2）表内数据为典型值，不可视为规格限制的标准或单独引用的设计根据。（3）单根线缆阻燃等级均以导体截面为2.5mm<sup>2</sup>、绝缘厚度为0.8mm进行

评定。A类阻燃建议电缆采用隔氧层结构。

#### 产品说明

该类材料均以无卤无毒改性聚烯烃树脂为主要原料，加入无卤无毒阻燃剂、热稳定剂、消烟剂、防霉剂等助剂，经混炼、挤出造粒而制得。该类材料具有良好的加工性能、物理机械性能、绝缘性能以及优异的阻燃特性，不释放卤酸，离火即自熄，可大量减少有毒腐蚀性气体的排放和烟雾的产生，浸水后绝缘电阻变化小，制成电缆后具有高度的安全性和可靠性。具有最优的性价比。

#### 使用说明

详见使用指导书

#### 产品包装

采用防潮包装，内袋用铝塑复合薄膜袋或尼龙复合薄膜袋，外袋用纸塑复合包装袋，每袋净重为 $(25\pm 0.2)$ kg，每批20吨。

#### 运输贮存

运输、堆放和贮存过程中应防止日晒雨淋、浸水和脚踩等；贮存环境应清洁、干燥、通风，温度为 $0^{\circ}\text{C} \sim 35^{\circ}\text{C}$ ；自生产之日起贮存期应不超过六个月。

#### 相关标准

- (1) IEC60092-359《船用电力和通讯电缆用护套材料》
- (2) GB/T19666-2005《阻燃和耐火电线电缆通则》
- (3) JB/T10707-2007《热塑性无卤低烟阻燃电缆料》
- (4) GA306-2007《阻燃及耐火电缆 塑料绝缘阻燃及耐火电缆分级和要求》

#### 注意事项

(1) 线缆性能的好坏主要取决于线缆用材料性能的稳定性及线缆结构和线缆制造工艺。因此，本厂要求需方对该电缆料验证合格后才能入库投产。

(2) 为了验证本厂电缆料产品配方及性能的一致性，本厂提供的每一批产品，供需双方均要抽取 $0.3\pm 0.05$  kg封样保存并作好记录，分别监管，以便在同样条件下实行留样验证。其封样产品的损失由本厂承担。如需方未封样保存，以本厂封样为准。